

## PXC型用上ロール用力キ板交換方法

作業を行う前に必ず機械のコンセントを抜いて下さい。また、危険防止のため軍手を着用して下さい。

交換作業中は怪我をしないよう十分にご注意下さい。また、交換作業に自信の無い場合または、危険と感じる場合には専門業者にご依頼下さい。

### 必要な工具

- ・ マイナスドライバー
  - ・ スプリング引掛け（機械付属品）
  - ・ 軍手
- （写真は説明のため素手で行っている場面があります）

### 各部名称



### 交換手順 はずし方

1. 目盛りハンドルを5以下の数値にします。



2. スプリング引っ掛けを使用して手前側・奥側のスプリングをはずします。





3. カキ板を反転させます。



4. マイナスドライバーで手前・奥側のどちらか片方のピンをはずします。



5. カキ板を抜いて新しいものと交換します。  
(カキ板が取れない場合は反対側のピンもはずしてください)

取り付けは逆の手順で行ってください。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい

マサキ

**正城機械株式会社**

TEL 048 (974) 3121(代)

FAX 048 (975) 8576

<http://www.masakikikai.com>