

ベルトをご注文・交換の際にご確認下さい

パイローラー用ベルトのご注文時には機械の製造番号をお調べ頂くか（機械出荷当時の機長確認）、またはベルト寸法（ベット寸法）を下記の適合表にてサイズをご確認して下さい。その際ベルトの裏側にある蛇行防止用ゴム栈の位置も確認して下さい。（両端 or ベルトを3等分する位置に2本）機械の左右でベルトサイズが異なる場合もございますので、交換される側のベルトをご確認下さい。

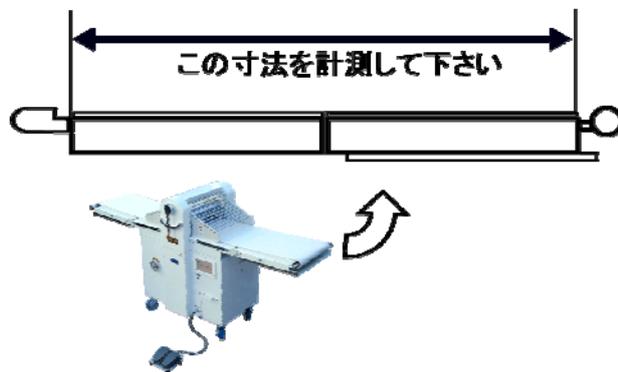
ベルト寸法は下記の図を参照の上、テーブルの寸法を計測し【ベルト全長適合表】で、ご確認いただけます。

ご使用のベルトの裏に寸法が表記されている場合もございます。

【例】425×2160 →2160は周長なので、適合ベルトはL寸になります。

ベルトは製品の性質上、1度取り付けをされますと返品はお受け出来ませんので予めご了承下さい。

【テーブル長の計測】



【ベルト全長適合表】（PZA・PX・RX・SR・MR 型用）

テーブル長	約 930mm	約 745mm	約 670mm	約 430mm
対応ベルト寸法	L寸	M寸	O寸	S寸
ベルト周長(mm)	2, 160	1, 790	1, 640	1, 165

【ベルト全長適合表】（IR 型用）

テーブル長	約 880mm	約 730mm
対応ベルト寸法	L寸	M寸
ベルト周長(mm)	2, 160	1, 860

ベルトをお取り替えの際は怪我をされませんように十分ご注意下さい。
ご不明な点は下記までご連絡下さい。

*ベルトのご注文時の確認事項

機械の型式

製造番号

枚数（左右でベット長が違う
場合にはお知らせ下さい）

ベルト裏面蛇行防止ゴム位置

マサキ

正城機械株式会社

TEL 048(974)3121(代)

FAX 048(975)8576

<https://www.masakipr.com>